



**Javno preduzeće**  
**"VODOVOD I KANALIZACIJA"**  
**LOZNICA**



Loznica, 14.11.2018.god.  
Uprava: Georgija Jakšića br. 9.  
Tel.015-7884-660;7882-430  
Poštanski fah 19  
Email: [javne.nabavke@vikloznica.rs](mailto:javne.nabavke@vikloznica.rs)  
Služba održavanja:1.Maja b.b..  
Tel.015-872-028  
Crpna stanica:B.Koviljača  
Tel.015-818-162  
Tekući račun kod Banka Intesa:  
160-7130-26  
Matični broj: 07168861  
PIB:101188448

Naš znak: D-14/2018  
Vaš znak:

**Pitanje ponuđača:**

Poštovani,

Vezano za javnu nabavku broj 14/2018, molimo da nam date pojašnjenja:

1.Za poziciju: „Filterske sveće 20 cola“ 2 kom – potrebno je dodatno objašnjenje da li je pozicijom obuhvaćeno filtersko kućište i potrebno je definisati finoću filterskih sveća koje treba da se nude. Da li se 2 kom odnosi na 2 uložaka (1 radni + 1 zamenski) ili se podrazumeva dupleks filtersko kućište sa dve vrste (finoće) uložaka. Molim vas definišite potrebu za kućištem i vrstom kućišta kao i tačnu specifikaciju vrste i finoće uložaka (sveća).

2.Zahtev u napomeni da se „obezbedi automatsko kontinualno merenje izlazne tvrdoće“ podrazumeva ugradnju online merača tvrdoće koji je dostupan na tržištu ali nije obuhvaćen specifikacijom potrebne opreme koja je data. Sa druge strane, Naručilac traži testere za tvrdoću kojima se ručno od strane operatera može pratiti izlazni kvalitet vode u smislu tvrdoće, ali to nije metoda kontinualnog automatskom merenja koje se zahteva. Molimo pojašnjenje.

3.Zahtev da „automatski uređaj za omekšavanje ima modul za komunikaciju sa uređajem za elektrolizu“ treba dodatno objasniti. Koja vrsta sprege, odnosno pomenutog „ standardno usklađenog protokola“ se traži od automatskog upravljačkog ventila omekšivača u smislu komunikacije sa uređajem za elektrolizu?

**Odgovor na pitanja:**

1.Filterske sveće,komplet,se postavljaju pre i posle omekšivača sa finoćom od 100 i 50 mikrona.Ulazna filter sveća treba da ima ulazno izlazni manometar i drenažni ventil za manuelno odmuljivanje.

2.Za proizvodnju NaOCl konc.5-6g/l od 2011god. koristimo elektrolizer Dinotec Vodes UD 1000 sa omekšivačem WAT-SE koji na sebi osim upravljačke glave Senzorteknik ima i Senzorkontroler sa senzorom tvrdoće vode.Senzorkontroler je povezan sa procesorom elektrolizera i daje mu signal da omekšivač,kada se stvore uslovi,ide u regeneraciju.Naše opredeljenje je da se ide na varijantu startovanja regeneracije na osnovu protoka vode.

3.Uređaj Senzorkontroler na omekšivaču razmenjuje informacije sa PLC kontrolerom i sa procesorom elektrolizera.U tehničkom uputstvu koje nam je na raspolaganju ne postoje specifikacije koje regulišu protokol o regeneraciji.

**JP "Vodovod i kanalizacija"**  
**Konkursna komisija**